

6026 by EURAL LEAD FREE



FREE CUTTING Aluminium alloy

EURAL

GNUTTI S.p.A.

Conforme direttive:
RoHS II, ELV, REACH

Campi di applicazione

6026 LEAD FREE by EURAL è molto versatile, grazie alle sue caratteristiche meccaniche medio alte, buona attitudine all'anodizzazione, buona saldabilità, buona attitudine allo stampaggio, buona resistenza alla corrosione.

6026 LEAD FREE by EURAL è consigliata per parti utilizzate in diversi settori industriali quali l'automotive, elettrico ed elettronico, valvole, oleidraulica, pneumatica, difesa.

Scelta ecologica

Da diversi anni la Comunità Europea sta lavorando nel diminuire il contenuto di sostanze pericolose.

La recente direttiva RoHS (2018/740/EU) e REACH fissano il limite di piombo ammesso nelle leghe di alluminio a 0,1% a partire dal 18/05/2021 (in precedenza era 0,4%).

Eural Gnutti ha anticipato le restrizioni future di queste direttive creando la **6026 LEAD FREE by EURAL**.

La nascita della

6026 LEAD FREE by EURAL

6026 LEAD FREE by EURAL è una lega ecologica disegnata e sviluppata dai laboratori di ricerca e sviluppo Eural Gnutti S.p.A. al fine di soddisfare le più stringenti richieste in applicazioni critiche dell'automotive quali i sistemi frenanti.

Alta lavorabilità

6026 LEAD FREE by EURAL è particolarmente adatta per essere lavorata su torni automatici ad alta velocità grazie ad un **truciolo molto fine**.



Senza stagno

Su molte leghe delle serie 6000 il piombo (Pb) è stato sostituito dallo stagno (Sn) che, come è stato dimostrato, è causa di fragilità e rottura sui pezzi lavorati quando sottoposti a stress, basse o alte temperature (< 13°C o > 160°C).

Lo stagno per sua natura ha la pericolosa tendenza a rompersi bruscamente senza che avvengano precedentemente deformazioni e snervamenti.

6026 LEAD FREE by EURAL non contiene stagno.



Billette controllate a ultrasuoni

Tutti i semilavorati **6026 LEAD FREE by EURAL** sono fatti da billette controllate al 100% a ultrasuoni secondo **SAE AMS-STD-2154 classe A**.



Programma di produzione

6026 LEAD FREE by EURAL è disponibile sia trafilata che estrusa.

Le barre tonde trafilate vanno da 6 a 76,2 mm, stati metallurgici T6, T8 o T9.

Le barre tonde estruse vanno da 30 a 254 mm, stato metallurgico T6.

Sono anche disponibili barre quadre, esagonali, piatte.

Inoltre abbiamo un'ampia gamma di barre trafilate con tolleranza h9.

Alternativa a:

6026 LEAD FREE by EURAL è la migliore alternativa a molte leghe di alluminio come la 2007, 2011, 2015, 2028, 2030, 2044, 6012, 6012A, 6020, 6021, 6023, 6028, 6033, 6040, 6041, 6042, 6061, 6065, 6082, 6262, 6064A, 6262A, 6351, 7020.

6026 LEAD FREE by EURAL è un'eccellente sostituta dell'ottone, grazie alla sua eccellente lavorabilità, buona attitudine allo stampaggio, caratteristiche meccaniche medio alte.

Inoltre, poiché la **6026 LEAD FREE by EURAL** ha un peso specifico di 1/3 rispetto all'ottone, risulta estremamente conveniente.

Compatibilità nei capitolati

6026 LEAD FREE by EURAL è nata nel 2002, ed è stata registrata alla Aluminum Association e agli standard EN con un contenuto di piombo Pb ≤ 0,4%.

6026 LEAD FREE by EURAL senza piombo quindi non necessita di variazioni nei capitolati in cui è già prevista la 6026.

Piombo Pb e stagno Sn possono essere presenti in tracce, entro limiti dello 0,05%, come prescritto dalle norme internazionali.



Codice colore
EU bianco



PROGRAMMA DI PRODUZIONE

Unità: mm	●	■	■	◆
Trafilata	6 ÷ 76,2	10 ÷ 65	Spess. 12 ÷ 55	10 ÷ 63,5
Estrusa	30 ÷ 254	50 ÷ 165	Spess. 30 ÷ 157	-

Conforme direttive:

2000/53/EU (ELV) - 2018/740/EU (RoHS II)

PRESENTAZIONE

La lega 6026 LEAD FREE è la miglior opzione per lavorabilità dopo le recenti limitazioni RoHS (2018/740/EU) e REACH in tema di contenuto di piombo ($Pb \leq 0,1\%$).

È particolarmente idonea alle lavorazioni ad alta velocità su torni automatici.

6026 LEAD FREE offre:

- Truciolo fine
- Caratteristiche meccaniche medio-alte
- Buona attitudine all'anodizzazione anche con spessori importanti
- Buona resistenza alla corrosione
- Bassa rugosità dopo tornitura
- Ottima anche per stampaggio

È decisamente soluzione migliore alle leghe di Alluminio+Stagno perché libera da limitazioni di impiego (parti soggette a forti sollecitazioni, basse o alte temperature). Può sostituire le leghe 2007, 2011, 2015, 2028, 2030, 2044, 6012, 6012A, 6020, 6021, 6023, 6028, 6033, 6040, 6041, 6042, 6061, 6065, 6082, 6262, 6064A, 6262A, 6351, 7020.

Principali applicazioni: settore automotive, elettrico ed elettronico, stampaggio a caldo, dadi, viti, bulloni, parti filettate, minuteria.

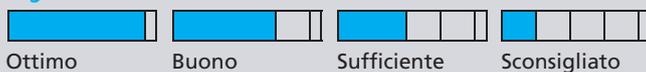


Esempi di prodotti finiti realizzati con barre Eural



Proprietà	T6	T8/T9
Lavorabilità all'utensile	■	■
Anodizzazione protettiva	■	■
Anodizzazione decorativa	■	■
Anodizzazione dura	■	■
Resistenza a corrosione atmosferica	■	■
Resistenza a corrosione marina	■	■
Saldabilità MIG - TIG	■	■
Saldabilità a resistenza	■	■
Saldabilità a brasatura	■	■
Deformabilità plastica a freddo	■	■
Deformabilità plastica a caldo	■	■

Legenda



Composizione chimica	
Si	0,60 ÷ 1,40
Fe	≤ 0,70
Cu	0,20 ÷ 0,50
Mn	0,20 ÷ 1,00
Mg	0,60 ÷ 1,20
Cr	≤ 0,30
Ni	≤ 0,30
Zn	≤ 0,30
Ti	≤ 0,20
Sn	≤ 0,05
Pb	≤ 0,05* (tracce)
Bi	0,50 ÷ 1,50
Altri	Cias. 0,05 - Tot. 0,15
Al	Resto

Caratteristiche fisiche	
Densità	Kg / dm ³ 2,72
Modulo di elasticità	MPa 69.000
Coefficiente di dilatazione termica	x10 ⁻⁶ / °C 23,4
Conducibilità termica a 20°C	W / mk 172
Resistività elettrica tipica a 20°C	Ω mm ² / m 0,039

Caratteristiche meccaniche minime						
Stato	Diam. mm	Rm MPa	Rp0,2 MPa	HBW A%	Tipica	
Trafilato	T6	≤ 80	370	300	8	95
	T8	≤ 80	345	315	4	95
	T9	≤ 80	360	330	4	95
Estruso	T6	≤ 140	370	300	8	95
	T6	140 < D ≤ 200	340	250	8	90
	T6	200 < D ≤ 250	300	200	8	90

*6026 è registrato con Pb ≤ 0,40