

# CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.:  
00152-2019-SEMS-ITA-ACCREDIA

Data Prima Emissione:  
13 marzo 2019

Validità:  
13 marzo 2022 – 12 marzo 2025

Si certifica che il sistema di gestione di  
**EURAL GNUTTI S.p.A. - Sede Legale e Operativa**  
Via Sant'Andrea, 3 - 25038 Rovato (BS) - Italia  
e i siti come elencati nell'Appendix che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard:  
**ISO 50001:2018**

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

**Produzione di billette in leghe speciali di alluminio attraverso i processi di fusione, alligazione, omogeneizzazione e raffreddamento. Produzione di barre, tubi e profilati in lega di alluminio attraverso i processi di taglio, scalpatura, estrusione, raffreddamento, decapaggio, trafilatura a freddo ed invecchiamento (Area Tecnica: Industria Pesante)**

Luogo e Data:  
Vimercate (MB), 01 marzo 2022



SGQ N° 003 A	EMAS N° 009 P
SGA N° 003 D	PRD N° 003 B
SGE N° 007 M	PRS N° 094 C
SCR N° 004 F	SSTI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GIIG, LAB e LAT, di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM e PRD e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione:  
**DNV - Business Assurance**  
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) - Italy



**Claudia Baroncini**  
Management Representative

## Appendice al Certificato

### EURAL GNUTTI S.p.A. - Sede Legale e Operativa

I siti inclusi nel certificato sono i seguenti:

Nome del sito	Indirizzo del sito	Scopo del Sito
EURAL GNUTTI S.p.A. - Sede Legale e Operativa	Via Sant'Andrea, 3 - 25038 Rovato (BS) - Italia	Produzione di barre, tubi e profilati in lega di alluminio attraverso i processi di taglio, scalpatura, estrusione, raffreddamento, decapaggio, trafilatura a freddo ed invecchiamento
EURAL GNUTTI S.p.A. - Sede Operativa	Via Enrico Mattei, 10 - 25026 Ponteviso (BS) - Italia	Produzione di billette in leghe speciali di alluminio attraverso i processi di fusione, alligazione, omogeneizzazione e raffreddamento

